

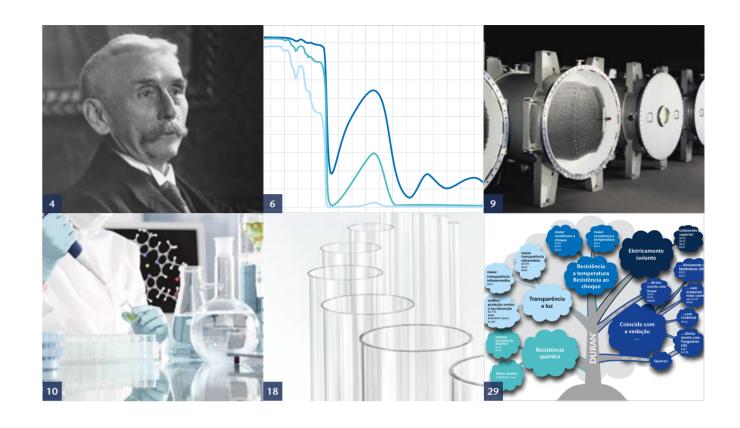


# **DURAN**®

Tubos, bastões e capilares de vidro de borossilicato 3.3

Pioneirismo – Responsabilidade – União. Esses atributos caracterizam a SCHOTT como fabricante de materiais de alta tecnologia baseados em vidros especiais. Sempre abrindo novos mercados e aplicações com um espírito pioneiro e paixão – é isso que impulsiona os #glasslovers da SCHOTT há mais de 130 anos. Representada em 34 países, a empresa é uma parceira altamente qualificada para setores de alta tecnologia: Saúde, eletrodomésticos e bem-estar, bens eletrônicos de consumo, semicondutores e comunicação de dados, ótica, indústria e energia, indústria automotiva, astronomia e o setor aeroespacial. Como uma empresa de fundação, a SCHOTT tem incorporado profundamente em seu DNA a responsabilidade por seus funcionários, pela sociedade e pelo meio ambiente. O objetivo é tornar-se uma empresa com saldo ecológico neutro até 2030.

Com uma capacidade de produção de mais de 190 mil toneladas e fábricas na Europa, América do Sul e Ásia, a SCHOTT Tubing é uma das líderes mundiais na fabricação de tubos, barras e perfis de vidro. Mais de 60 diferentes tipos de vidro são produzidos em uma grande variedade de especificações dimensionais e cosméticas com base em um processo de produção padronizado e um sistema global de garantia de qualidade. A SCHOTT Tubing oferece produtos e serviços feitos sob medida para mercados internacionais em crescimento, tais como, as áreas farmacêuticas e de eletrônica assim como as de engenharia industrial e ambiental.



# **Contents**

4	A INVENÇÃO DE OTTO SCHOTT	14	SERVIÇOS DE LOGÍSTICA
6	PROPRIEDADES	15	SUGESTÕES PARA PROCESSAMENTO
8	GAMA DE DIMENSÕES	18	TUBOS
9	CONTROLE DE QUALIDADE	26	BASTÕES
10	AMPLA GAMA DE APLICAÇÕES	27	CAPILARES
12	ESCRITÓRIOS DE VENDAS DE	28	PRODUTOS RELACIONADOS
	TUBOS TÉCNICOS DA SCHOTT	29	<b>OUTROS TIPOS DE VIDROS PARA</b>
13	SERVIÇOS DE ASSISTÊNCIA		APLICAÇÕES TÉCNICAS



# Made by SCHOTT — A invenção de Otto Schott

Versátil, altamente resistente, fácil de processar – suas numerosas propriedades tornam o tubo de vidro DURAN® em um multitalento entre os vidros técnicos. Criada, em 1887, por Otto Schott, a empresa SCHOTT, no que toca a muitos aspectos do vidro de borossilicato 3.3, é ainda hoje uma empresa líder – com uma singular e ampla gama de dimensões, tolerâncias geométricas mais estritas e maior qualidade ótica.



O inventor: Otto Schott, cientista e fundador da empresa

# 1887

### A invenção

O vidro de borossilicato 3.3, resistente quimicamente ao calor e aos choques térmicos, foi desenvolvido por Otto Schott em 1887.

# 1938

### **Patenteado**

Em 1938, a patente foi registrada sob o nome de marca DURAN®.

# 1950

### Padrão na indústria

Desde a década de 1950, os tubos de vidro de borossilicato DURAN® foram estabelecidos como um material padrão na fabricação de produtos de vidraria de laboratório.

# 2011

# Pela primeira vez: tubo de vidro com 10 metros de comprimento! A SCHOTT de Mitterteich produziu, pela primeira vez, um tubo DURAN® com um comprimento de 10 metros,

o que o torna em o tubo de vidro mais longo no âmbito da produção industrial.

# 2015

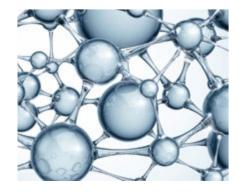
## Pela primeira vez: tubo de vidro com 465 mm de diâmetro externo! A SCHOTT de Mitterteich estabeleceu

um recorde mundial: produziu um tubo DURAN® com um diâmetro externo de 465 mm, o que o torna em o maior tubo de vidro no âmbito da produção industrial.

# 2021

# Uma nova solução para projetos arquitetônicos: DURAN® Tough

Compreendendo a preocupação em caso de quebra, a SCHOTT em Mitterteich desenvolveu o DURAN® Tough. Um revestimento de polímero aplicado no interior do tubo de vidro que garante que mantenha sua forma e integridade em caso de quebra.













# **Propriedades**

## Alta resistência química

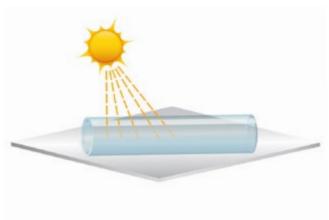


Durabilidade do material em ambientes corrosivos graças à sua resistência química

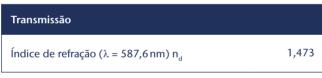
Resistência química	
Classe hidrolítica (DIN ISO 719)	Classe HGB 1
Classe de acidez (DIN 12116)	Classe S 1
Classe alcalina (DIN ISO 695)	Classe A 2

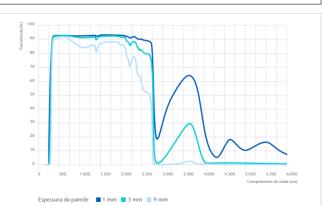
O vidro de borossilicato 3.3 DURAN® é altamente resistente à água, soluções neutras e ácidas, ácidos concentrados e misturas de ácido, assim como ao cloro, bromo, iodo e substâncias orgânicas. Soluções de ácido fluorídrico, ácido fosfórico aquecido e soluções alcalinas atacam a superfície do vidro de acordo com a concentração e a temperatura. Portanto, deve realizar-se um teste para cada aplicação individual.

## Propriedades de transmissão excepcionais



Material de base ideal para encapsulamento transparente, graças à transmissão consistentemente alta desde os raios UV-A até os infravermelhos

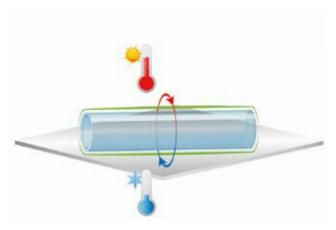




Curvas de transmissão de luz e radiação em diferentes espessuras de parede: 1 mm, 3 mm e 9 mm

Outras propriedades				
Densidade ρ a 25 °C	2,23 g ⋅ cm <sup>-3</sup>	Coeficiente de Poisson μ	0,20	
Módulo de elasticidade E (Módulo de Young)	63 · 10³ N · mm⁻²	Coeficiente de estresse óptico (DIN 52 314) K	4,0 ⋅ 10 <sup>-6</sup> mm <sup>2</sup> ⋅ N <sup>-1</sup>	

# Alta resistência térmica e resistência ao choque térmico



Ideal para aplicações em contato com fogo ou altas temperaturas devido a altas temperaturas de trabalho e choque térmico

Coeficiente de expansão termal linear média $\alpha$ (20 °C; 300 °C) conforme DIN ISO 7991	3,3 ⋅ 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>						
Temperatura de transformação $T_g$	525°C						
Temperatura do vidro com viscosidade η em dPa · s							
10 <sup>13</sup> (temperatura de recozimento)	560°C						
10 <sup>7,6</sup> (temperatura de abrandamento)	825°C						
10 <sup>4</sup> (temperatura de funcionamento)	1260°C						
, ,							

## Boas propriedades elétricas



Ideal para aplicações de alta tensão graças às boas propriedades de isolamento elétrico com elevada rigidez dielétrica

Propriedades elétricas		
Temperatura para resistência elétrica específica de $10^8~\Omega\cdot\text{cm}$ (DIN 52 326) $t_{k100}$		250°C
Logaritmo da resistividade		
elétrica volumétrica ( $\Omega \cdot \text{cm}$ )	a 250°C	8
	a 350°C	6,5
Propriedades dielétricas		
(1 MHz, 25 °C)		
constante dielétrica ε		4,6
fator de perda (dissipação) die	létrica tan δ	37 ⋅ 10 <sup>-4</sup>



## **Tubos DURAN®**



Dimensões [mm]						
Diâmetro externo (DE)	3,00	até				
Diametro externo (DE)	3,00	465,00				
Espessura da parede (ESP)	0.45	até				
Espessura da parede (ESP)	0,43	14,00				
Comprimento (C)	600*	até				
Comprimento (C)	600"	10.000				





Dimensões [mm]				
Diâmetro (D)	> 2,00	até 42,00		
Comprimento (C)	1.200*	até 3.000		

# Capilares DURAN®



Dimensões [mm]						
Diâmetre externe (DE)	4.00	até				
Diâmetro externo (DE)	4,00	9,00				
Diâmetro interno (DI)	0.40	até				
Diametro interno (Di)	0,40	3,00				
Comprimento (C)	1.000*	até				
Comprimento (C)	1.000	2.000				

Estas dimensões não podem ser selecionadas através da combinação livre de diâmetro externo, espessura da parede, diâmetro interno e comprimento. Estão disponíveis outras dimensões mediante solicitação. Condição: testar tecnicamente quanto à viabilidade

A qualidade da SCHOTT é alcançada com base em métodos de produção modernos, é 100% inspecionada, controlada, documentada e com rastreabilidade até à sua origem.

## Qualidade certificada

DURAN® cumpre com todas as normas aplicáveis aos vidros técnicos como, p. ex., ISO 3585:1998 ou ASTM E438 Tipo I. Good Manufacturing Practice (GMP), como diretriz para os processos de produção e para o ambiente de produção (ISO 15378), constitui uma extensão da conhecida norma ISO 9001. SCHOTT, em Mitterteich, Alemanha, é a primeira fabricante de tubos de vidro do mundo a ser certificada sob a ISO 15378 que é o standard Europeu aplicável.



Management System ISO 9001:2015 ISO 15378:2017

www.tuv.com ID 9108654402

Alemanha: Planta de Mitterteich e Mainz

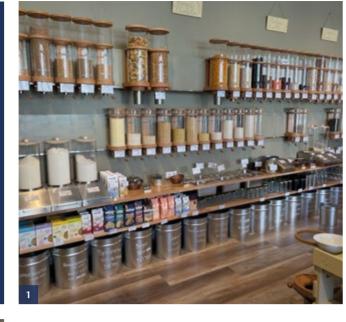
# **Qualidade SCHOTT comprovada**

Além da medição feita dentro das linhas de produção, são retiradas regularmente amostras do processo de produção. O laboratório, próprio da empresa, realiza os testes químicos, físicos e visuais, para assegurar o controle automático e melhoria contínua. Uma vez que o tubo terminado é embalado e pronto para envio, todos os resultados da medição e informações da embalagem são arquivados para qualquer acesso posterior que venha ser necessário.

<sup>\*</sup>Comprimentos menores dependentes de reprocessamento são possíveis mediante solicitação.

# Ampla gama de aplicações

Você sabe quais são as áreas em que os tubos DURAN® encontram aplicação? Nós lhe damos alguns exemplos.



**1 Dispensadores de alimentos** Tubos DURAN® para o armazenamento de alimentos, pós ou líquidos

**2 Sistemas de ventilação** Tubo DURAN® para ideal grau de eficácia e longa duração





3 Permutadores de calor Tubo DURAN® para alta resistência à corrosão 4 Fotobiorreatores Tubo DURAN® com alta transmissão para o crescimento ideal de algas



10

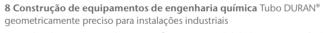






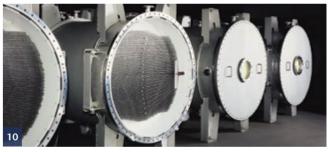
- **5 Design interno** Tubos DURAN $^{\circ}$  para soluções de design modernas e inovadoras
- **6 Iluminação de grife** Tubos DURAN® para conceitos de iluminação atemporais e elegantes
- **7 Apresentação do produto** Tubos DURAN® com elevada transparência e resistência aos riscos





**9 Janelas de inspeção** Tubo DURAN® para uma visibilidade sempre estável **10 Geradores de ozônio** Tubo DURAN® como isolador









**11, 12 Dispositivos de laboratório** Tubo DURAN® para alta resistência às temperaturas e à corrosão

# Presença mundial próxima aos clientes

# Escritórios de vendas de tubos técnicos da SCHOTT

### **Europa**

- 1 DINAMARCA Lyngby
- 2 INGLATERRA Stafford
- **B** HOLANDA Tiel

- 6 SUÍÇA St. Gallen



# América do Norte

- 14 EUA Rye Brook, Nova lorque
- **IS MÉXICO** Cidade do México Também responsável pela América do Sul, exceto Brasil

### América do Sul

**16 BRASIL** São Paulo

### **Médio Oriente**

- **(17)** EMIRADOS ÁRABES UNIDOS Dubai
- 21 JAPÃO Tóquio

(B) ÍNDIA Mumbai

19 TAILÂNDIA Bancoque

SINGAPURA Singapura

COREIA Seul

Ásia

- CHINA Xangai
- **TAIWAN** Taipé
- AUSTRÁLIA Frenchs Forest

# Serviços de assistência

# Seus benefícios

apoiam você em todas as questões sobre a produção, processamento e aplicação de tubos, bastões e capilares de vidro. Nossos peritos qualificados possuem conhecimentos fundamentados sobre as propriedades inerentes ao vidro e sobre os processos, assim como um know-how abrangente com respeito ao vidro. Sendo assim, oferecemos a você serviços de consultoria customizada e serviços desde a seleção de materiais, passando pelo apoio no estudo de viabilidade até o desenvolvimento do produto.

Os especialistas em vidro da SCHOTT Technical Tubing

## Orientação



Ajuda para escolher o vidro ideal para a sua ideia de produto inovador em um portfólio com mais de 60 tipos diferentes de vidros.

## **Desenvolvimento conjunto**



Adoraríamos desenvolver os componentes de vidro ideais para o seu projeto oferecendo-lhe a nossa experiência em análises de amostras de vidro processado.

### Consultoria técnica



Nossos clientes se beneficiam com a nossa competência em materiais, propriedades e processamento de produtos.

# Especialização



Compartilhamos nossos exclusivos conhecimentos especializados com nossos clientes por meio de análises de amostras e palestras.

# Serviços de logística

# Solução padronizada de embalagem



# Soluções individuais de embalagem

Existe a possibilidade de obter outras embalagens específicas de acordo com as necessidades individuais de nossos clientes.



Método de empacotamento mais denso + revestimento termorretrátil = maior segurança no transporte

- Até o diâmetro externo de 50 mm
- Comprimento padronizado de 1.500 mm
- Possível como confecção especial





14



### Encomenda a qualquer hora

Os produtos DURAN® podem ser encomendados confortavelmente e a qualquer hora pela Internet. Disponibilidade em estoque, transparência nos preços e previsão de prazos de entrega são apenas algumas das funções práticas. As funções abrangentes, protegidas por Login facilitam o processo de encomenda: shop.schott.com/tubing

Dúvidas sobre manuseio, funções ou processo de registro? Ligue para +49 (0) 9633/80-100 ou contate-nos pelo e-mail myschott.tubing@schott.com.

# Todas as dimensões podem ser solicitadas online das online



### Resistência

O vidro é um material frágil. Os valores de resistência teoricamente calculáveis, na prática, não têm qualquer significado na aplicação do vidro. Pois não é a propriedade do material, mas a consistência da superfície que determina a resistência do vidro. A superfície do vidro sempre contém defeitos microscópicos. Além disso, a embalagem, o transporte e especialmente o processo de transformação determinam a superfície, uma vez que aí a superfície sofre outros danos, desde danos microscópicos a macroscópicos. A resistência das peças de vidro são, por isso examinadas experimentalmente e não teoricamente.

Os testes experimentais à resistência do vidro fornecem uma distribuição da frequência das falhas com certas cargas. As análises estatísticas desta distribuição possibilitam o cálculo das probabilidades de fratura. As probabilidades de fratura, por sua vez, permitem uma interpretação da peça de vidro ou uma avaliação da adequação para uma certa aplicação.

As seguintes considerações teóricas podem ajudar na concepção de aplicações ou na definição de condições de emprego, mas não substituem os exames práticos à resistência quando há dúvidas. Estes têm que ser realizados ao produto final e são da responsabilidade do fabricante do produto final.



# Sugestões para processamento

Resistência à pressão de tubos de vidro de borossilicato 3.3 DURAN® A fórmula a seguir se aplica à tubos livres de estresse e corpos cilíndricos ocos de perfil circular, com espessura de parede uniforme e extremidades abertas, livre de cargas térmicas, sob pressão interna positiva e pressão externa negativa.

### Cálculo da resistência a pressão (p)

$$p = \frac{ESP \cdot 140 \text{ bar}}{DF - FSP}$$

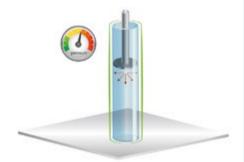
# Cálculo da espessura da parede (ESP)

$$ESP = \frac{DE \cdot p}{140 \text{ bar + p}}$$



**ESP** = Espessura da parede em mm

**p** = Pressão em bar



A fórmula deriva do folheto "AD 2000 n N4", edição 2000-10: "Vasos de pressão feitos de vidro", anexo 1, edição 2000-10: "Avaliação de falhas nas paredes de recipientes de pressão feitos de vidro" e B1, edição 2000-10: "Vasos cilíndricos e esféricos em sobrecarga de pressão interna", em que, conforme DIN EN 1595: "Equipamentos de pressão feitos de borossilicato 3.3 – Normas gerais para projeto, fabricação e testes", uma carga permissível de 7N/mm² foi tomada como hase

Segundo DIN EN 1595: "Equipamentos de pressão feitos de borossilicato 3.3 – Normas gerais para projeto, fabricação e testes", DURAN® é um material aprovado e pode ser utilizado na construção de aparelhos pressurizados.

### Resistência ao choque térmico

A resistência ao choque térmico dos tubos de vidro pode ser estimada, por exemplo, com a ajuda de uma publicação da editora GIT (Fichas técnicas e de trabalho, Ficha de trabalho GIT 6 [1962], Caderno 12 [Dez.]). Resistência ao choque térmico é a capacidade que um tubo de vidro tem de resistir mecanicamente a rachadura e quebras em caso de alterações extremas da temperatura. Os valores desta publicação se baseiam em estudos teóricos e experiências práticas e devem figurar diferenças de temperatura, que podem ser esperadas dos corpos de vidro na prática. Logo, a quebra é esperada apenas na presença de diferenças de temperatura 1,2 até 2 vezes mais elevadas.

# Sugestões para processamento

A tabela a seguir apresenta duas diferenças de temperatura para algumas dimensões. Neste contexto, a publicação distingue, para os tubos de vidro, entre dois tipos de alteração de temperatura.

- 1. A alteração de temperatura sobre o tubo sucede apenas a partir do exterior, sem que haja qualquer influência direta na atmosfera do interior.
- 2. A alteração da temperatura sucede ao mesmo tempo a partir do exterior e no interior do tubo.

Este caso é menos crítico e representa o valor mais alto presente na tabela abaixo.

Tubos	Bastão
DE 50,5/ESP 5,00 mm: 100/140 °C	DE 24,0 mm: 75 °C
DE 133,0/ESP 7,00 mm: 90/120 °C	
DE 120,0/ESP 8,00 mm: 85/110 °C	

A resistência ao choque térmico dos tubos, capilares e bastões depende da espessura da parede, da forma e da dimensão da área resfriada, do estado da superfície, das tensões existentes e do acabamento final. Recomenda-se que não se ultrapasse uma diferença de temperatura de 120 °C.

### Resfriamento livre de estresse

Para o impedimento de tensões temporárias, resultantes do processo de trabalho, o vidro deve ser bem aquecido até uma temperatura máxima de 550 °C e mantido, durante o período máximo de 30 minutos, nesta temperatura. Para espessuras de parede mais finas, basta, geralmente, uma fração deste período de tempo. O quadro seguinte indica os valores de referência relativos a rapidez de resfriamento recomendada para o tratamento térmico posterior:

Espessura da parede		Faixa de temperatura		
em mm	550 até 480°C	480 até 400°C	400 até 20°C	
3	~12°C/min	~24°C/min	até ~480°C/min	
6	~3°C/min	~6°C/min	até ~120°C/min	
12	12 ~0,8°C/min		até ~32°C/min	

Se uma peça necessitar de vários resfriamentos, a soma de todos os períodos de recozimento a 550 °C não deve exceder 2 horas.



Diâmetro externo		Espessura da parede		Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete	
(	Ö			Ö				
n	nm	mı	m	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg
3	± 0,13	0,7	± 0,03	17	941	16,0	27	432,0
4	± 0,13	0,8	± 0,03	27	555	15,0	36	540,0
5	± 0,13	0,8	± 0,03	35	343	12,0	45	540,0
6	± 0,13	1,0 1,5	± 0,04 ± 0,07	53 71	245 211	13,0 15,0	36 36	468,0 540,0
7	± 0,13	1,0 1,5	± 0,04 ± 0,07	63 87	190 172	12,0 15,0	45 36	540,0 540,0
8	± 0,13	1,0 1,5	± 0,04 ± 0,07	74 102	149 147	11,0 15,0	45 36	495,0 540,0
9	± 0,13	1,0 1,5	± 0,04 ± 0,07	84 118	119 119	10,0 14,0	45 36	450,0 504,0
10	± 0,13	1,0 1,5 2,2	± 0,04 ± 0,07 ± 0,11	95 134 180	95 90 56	9,0 12,0 10,0	45 45 45	405,0 540,0 450,0
11	± 0,16	1,0 1,5 2,2	± 0,04 ± 0,07 ± 0,11	105 150 203	86 73 42	9,0 11,0 8,5	45 45 45	405,0 495,0 382,5
12	± 0,16	1,0 1,5 2,2	± 0,04 ± 0,07 ± 0,11	116 165 226	130 67 42	15,0 11,0 9,5	35 45 45	525,0 495,0 427,5
13	± 0,16	1,0 1,5 2,2	± 0,04 ± 0,07 ± 0,11	126 181 250	119 55 36	15,0 10,0 9,0	35 45 45	525,0 450,0 405,0
14	± 0,16	1,0 1,5 2,2	± 0,04 ± 0,07 ± 0,11	137 197 273	110 46 30	15,0 9,0 8,2	35 45 45	525,0 405,0 369,0
15	± 0,16	1,2 1,8 2,5	± 0,05 ± 0,08 ± 0,12	174 250 328	86 56 25	15,0 14,0 8,2	35 35 45	525,0 490,0 369,0
16	± 0,16	1,2 1,8 2,5	± 0,05 ± 0,08 ± 0,12	187 268 354	81 49 25	15,0 13,1 8,8	35 35 45	525,0 458,5 396,0

Diâmetro externo	) Espessura	da parede	Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete	
Ö	Ť	$\mathbf{c}$	Ü				
mm	m	m	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg
17	1,2	± 0,05	199	75	15,0	35	525,0
17 ± 0,	16 <b>1,8 2,5</b>	± 0,08 ± 0,12	287 381	49 25	14,0 9,5	35 45	490,0 427,5
	1,2	± 0,05	212	66	14,0	35	490,0
<b>18</b> ± 0,	16 <b>1,8 2,5</b>	± 0,08 ± 0,12	306 407	49 20	15,0 8,1	35 45	525,0 364,5
	2,3	± 0,12	407		0,1	45	304,3
10	1,2	± 0,05	224	63	14,0	35	490,0
<b>19</b> ± 0,	16 <b>1,8 2,5</b>	± 0,08 ± 0,12	325 433	42 36	13,7 15,6	35 35	479,5 546,0
<b>20</b> ± 0,	1,2 23 1,8	± 0,05 ± 0,08	237 344	55 36	13,0 12,4	35 35	455,0 434,0
20 = 0,	2,5	± 0,12	460	20	9,2	45	414,0
	1,2	± 0,05	262	42	11,0	35	385,0
<b>22</b> ± 0,		± 0,08	382	30	11,5	35	402,5
	2,5	± 0,12	512	30	15,4	35	539,0
	1,2	± 0,05	287	36	10,3	35	360,5
<b>24</b> ± 0,		± 0,08	420	25	10,5	35	367,5
	2,5	± 0,12	565	25	14,0	45	490,0
	1,4	± 0,05	362	30	10,9	35	381,5
<b>26</b> ± 0,	,	± 0,09	504	25	12,6	35	441,0
	2,8	± 0,14	682	20	13,6	35	476,0
	1,4	± 0,05	391	25	9,8	35	343,0
<b>28</b> ± 0,		± 0,09	546	20	11,0	35	385,0
	2,8	± 0,14	741	20	14,8	35	518,0
	1,4	± 0,07	421	36	15,2	20	304,0
<b>30</b> ± 0,		± 0,09	588	16	9,4	35	329,0
	2,8	± 0,14	800	16	12,8	35	448,0
22		± 0,07	450	25	11,3	20	226,0
<b>32</b> ± 0,	2,0 2,8	± 0,09 ± 0,14	630 859	16 16	10,1 13,8	35 35	353,5 483,0
33 ± 0,	30 <b>2,0</b>	± 0,09	651	25	16,2	20	324,0
	1,4	± 0,07	479	25	12,1	20	242,0
<b>34</b> ± 0,		± 0,09	672	16	10,8	35	378,0
	2,8	± 0,14	918	16	14,8	35	518,0

# Gama de produtos padronizados **Tubos**

Diâmetro externo		Espessura	da parede	Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete	
Ö		Ŏ		ů o				
m	nm	m	m	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg
		1,4	± 0,07	509	25	12,6	20	252,0
36	± 0,35	2,0	± 0,09	714	25	18,0	20	360,0
		2,8	± 0,14	976	12	11,7	35	409,5
		1,4	± 0,07	538	20	10,8	20	216,0
38	± 0,35	2,0	± 0,09	756	20	15,0	20	300,0
		2,8	± 0,14	1 035	9	9,4	35	329,0
		1,6	± 0,08	645	16	10,2	20	204,0
40	± 0,50	2,3	± 0,11	911	16	14,6	20	292,0
40	± 0,30	3,2	± 0,18	1 237	9	11,2	35	392,0
		5,0	± 0,30	1 838	9	16,5	28	462,0
		1,6	± 0,08	679	16	10,9	20	218,0
42	± 0,50	2,3	± 0,11	959	16	15,3	20	306,0
		3,2	± 0,18	1 304	9	11,7	35	409,5
		1,6	± 0,08	713	16	11,4	20	228,0
44	± 0,50	2,3	± 0,11	1 007	16	16,0	20	320,0
		3,2	± 0,18	1 371	9	12,4	35	434,0
45	± 0,60	5,0	± 0,30	2 101	9	18,9	28	529,2
		1,6	± 0,08	746	16	11,9	20	238,0
46	± 0,60	2,3	± 0,11	1 056	9	9,5	35	332,5
		3,2	± 0,18	1 439	9	13,0	35	455,0
		1,6	± 0,08	780	16	12,4	20	248,0
48	± 0,60	2,3	± 0,11	1 104	16	17,6	20	352,0
		3,2	± 0,18	1 506	6	9,0	35	315,0
		1,8	± 0,11	911	12	10,9	20	218,0
		2,5	± 0,14	1 247	12	15,0	20	300,0
50	± 0,65	3,5	± 0,22	1 709	12	20,5	20	410,0
	_ 0,00	5,0	± 0,30	2 363	6	14,1	35	493,5
		7,0	± 0,45	3 161	6	19,0	28	532,0
		9,0	± 0,60	3 876	6	23,2	21	487,2
		1,8	± 0,11	949	9	8,5	20	170,0
52	± 0,65	2,5	± 0,14	1 300	9	11,7	20	234,0
		3,5	± 0,22	1 783	9	16,0	20	320,0
		1,8	± 0,11	987	9	8,9	20	178,0
54	± 0,65	2,5	± 0,14	1 352	9	12,2	20	244,0
		3,5	± 0,22	1 856	9	16,7	20	334,0
55	± 0,65	5,0	± 0,30	2 626	4	10,5	35	367,5

Diâmetro externo		Espessura da parede	Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete		
Ö		Ŏ,	Ö	A				
mr	n	mm	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg	
		1,8 ± 0,11	1 025	9	9,2	20	184,0	
56	± 0,65	2,5 ± 0,14 3,5 ± 0,22	1 405 1 930	9 9	12,6 17,5	20 20	252,0 350,0	
			1.062			20	,	
58	± 0,65	1,8 ± 0,11	1 063 1 457	9 9	9,6	20 20	192,0	
36	± 0,03	2,5 ± 0,14 3,5 ± 0,22	2 004	9	13,1 18,0	20	262,0 360,0	
		3,3 ± 0,22	2.004		10,0	20	300,0	
		<b>2,2</b> ± 0,16	1 336	9	12,0	20	240,0	
		$3,2 \pm 0,18$	1 910	9	17,2	20	344,0	
60	± 0,75	$4,2 \pm 0,25$	2 462	4	9,8	35	343,0	
	_ 0,7 3	<b>5,0</b> ± 0,30	2 888	4	11,5	35	402,5	
		<b>7,0</b> ± 0,45	3 897	4	15,6	35	546,0	
		<b>9,0</b> ± 0,60	4 821	4	19,3	28	540,4	
		<b>2,2</b> ± 0,16	1 451	8	11,7	20	234,0	
65	. 0.75	$3,2 \pm 0,18$	2 077	4	8,3	35	290,5	
65	± 0,75	<b>4,2</b> ± 0,25	2 682	4	10,7	35	374,5	
		<b>5,0</b> ± 0,30	3 151	4	12,6	35	441,0	
		<b>2,2</b> ± 0,16	1 567	8	12,5	15	187,5	
		$3,2 \pm 0,18$	2 245	4	9,0	35	315,0	
70	± 0.85	<b>4,2</b> ± 0,25	2 903	4	11,6	35	406,0	
/0	± 0,63	$5,0 \pm 0,30$	3 414	4	13,6	35	476,0	
		<b>7,0</b> ± 0,45	4 632	4	18,5	35	647,5	
		<b>9,0</b> ± 0,60	5 766	4	23,1	21	485,1	
		<b>2,2</b> ± 0,16	1 682	8	13,5	15	202,5	
75	± 0,85	$3,2 \pm 0,18$	2 413	4	9,7	20	194,0	
/3	± 0,05	<b>4,2</b> ± 0,25	3 123	4	12,5	20	250,0	
		<b>5,0</b> ± 0,30	3 676	4	14,7	20	294,0	
		<b>2,5</b> ± 0,16	2 035	4	8,2	20	164,0	
80	± 1,10	$3,5 \pm 0,22$	2 812	4	11,3	20	226,0	
	_ 1,10	<b>5,0</b> ± 0,35	3 939	4	15,8	20	316,0	
		<b>9,0</b> ± 0,65	6 712	4	26,8	20	536,0	
		<b>2,5</b> ± 0,16	2 166	4	8,7	20	174,0	
85	± 1,10	$3,5 \pm 0,22$	2 996	4	12,0	20	240,0	
		<b>5,0</b> ± 0,35	4 201	4	16,8	20	336,0	

# Gama de produtos padronizados **Tubos**

Diâmetro externo			Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete	
Ö	Ŏ					
mm	mm	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg
	<b>2,5</b> ± 0,16	2 298	4	9,2	20	184,0
	$3,5 \pm 0,22$	3 180	4	12,7	20	254,0
<b>90</b> ± 1,10	5,0 ± 0,35	4 464	4	17,9	20	358,0
	<b>7,0</b> ± 0,45	6 102	3	18,3	15	274,5
	<b>9,0</b> ± 0,65	7 657	3	23,0	15	345,0
	<b>2,5</b> ± 0,16	2 429	4	9,7	20	194,0
<b>95</b> ± 1,30		3 364	4	13,4	20	268,0
	<b>5,0</b> ± 0,35	4 726	4	18,9	20	378,0
	<b>2,5</b> ± 0,16	2 560	4	10,3	20	206,0
	3,0 ± 0,18	3 056	4	12,1	9	108,9
100 ± 1,30	3,5 ± 0,22	3 547	3	10,7	12	128,4
,	5,0 ± 0,35	4 989	3	15,0	12	180,0
	7,0 ± 0,45 9,0 ± 0,65	6 838 8 602	3	20,5 25,8	12 12	246,0
	9,0 ± 0,03	8 002	<u> </u>	23,0	12	309,6
105 ± 1,40	3,0 ± 0,18	3 214	3	9,6	12	115,2
103 ± 1,40	5,0 ± 0,40	5 252	3	15,8	12	189,6
	<b>3,0</b> ± 0,25	3 372	3	10,1	12	121,2
110 ± 1,40		5 514	3	16,5	12	198,0
	<b>7,0</b> ± 0,60	7 573	3	22,7	12	272,4
	<b>3,0</b> ± 0,25	3 529	4	14,1	9	126,9
115 ± 1,40	5,0 ± 0,45	5 777	2	11,6	15	174,0
	<b>7,0</b> ± 0,60	7 940	2	15,9	15	238,5
	3,0 ± 0,25	3 687	4	14,7	9	132,3
120 ± 1,40	5,0 ± 0,45	6 039	2	12,1	15	181,5
120 - 1,40	<b>7,0</b> ± 0,60	8 308	2	16,6	15	249,0
	<b>9,0</b> ± 0,80	10 493	2	21,0	15	315,0
125 ± 1,40	5,0 ± 0,45	6 302	2	12,6	15	189,0
123 ± 1,40	9,0 ± 0,80	10 965	2	21,9	15	328,5
	3,0 ± 0,25	4 002	4	16,0	9	144,0
130 ± 1,50	5,0 ± 0,45	6 565	2	13,1	15	196,5
130 ± 1,30	7,0 ± 0,60	9 043	2	18,1	15	271,5
	9,0 ± 0,80	11 438	2	22,9	15	343,5
<b>135</b> ± 1,50	5,0 ± 0,45	6 827	2	13,7	15	205,5
± 1,30	7,0 ± 0,60	9 411	2	18,8	15	282,0
	3,0 ± 0,25	4 317	4	17,3	9	155,7
140 ± 1,60		7 090	2	14,2	15	213,0
	<b>7,0</b> ± 0,60	9 779	2	19,6	15	294,0

Diâmetro externo	Espessura da parede	Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete	
Ö	Ö	Ů				
mm	mm	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg
<b>145</b> ± 1,60	<b>5,0</b> ± 0,45	7 352	2	14,7	15	220,5
	<b>3,0</b> ± 0,25	4 632	2	9,3	12	111,6
<b>150</b> ± 1,70	<b>5,0</b> ± 0,45	7 615	2	15,2	12	182,4
130 = 1,11	<b>7,0</b> ± 0,60	10 514	2	21,0	12	252,0
	<b>9,0</b> ± 0,80	13 329	2	26,7	12	320,4
<b>155</b> ± 1,75	<b>5,0</b> ± 0,45	7 877	2	15,8	12	189,6
160 + 175	<b>5,0</b> ± 0,45	8 140	2	16,3	12	195,6
<b>160</b> ± 1,75	<b>7,0</b> ± 0,70	11 249	2	22,5	12	270,0
165 . 175	<b>5,0</b> ± 0,45	8 403	2	16,8	12	201,6
<b>165</b> ± 1,75	<b>7,0</b> ± 0,70	11 617	2	23,2	12	278,4
	<b>5,0</b> ± 0,45	8 665	2	17,3	12	207,6
<b>170</b> ± 1,75	<b>7,0</b> ± 0,70	11 984	2	24,0	12	288,0
	<b>9,0</b> ± 0,90	15 219	1	15,2	20	304,0
	<b>5,0</b> ± 0,45	9 190	1	9,2	20	184,0
<b>180</b> ± 1,95	<b>7,0</b> ± 0,70	12 720	1	12,7	20	254,0
	<b>9,0</b> ± 0,90	16 165	1	16,2	20	324,0
100 + 205	<b>5,0</b> ± 0,45	9 716	1	9,7	20	194,0
<b>190</b> ± 2,05	<b>7,0</b> ± 0,70	13 455	1	13,5	20	270,0
	<b>5,0</b> ± 0,70	10 241	1	10,2	20	204,0
<b>200</b> ± 2,30	<b>7,0</b> ± 0,80	14 190	1	14,2	20	284,0
	<b>9,0</b> ± 1,00	18 055	1	18,1	20	362,0
	<b>5,0</b> ± 0,70	11 029	1	11,0	9	99,0
<b>215</b> ± 2,40	<b>7,0</b> ± 0,80	15 293	1	15,3	9	137,7
	<b>9,0</b> ± 1,00	19 473	1	19,5	9	175,5
<b>225</b> ± 2,60	<b>7,0</b> ± 0,80	16 028	1	16,0	9	144,0
223 : 2,00	9,0 ± 1,10	20 418	1	20,4	9	183,6
<b>240</b> ± 2,80	<b>9,0</b> ± 1,10	21 836	1	21,8	9	196,2
	<b>5,0</b> ± 0,70	12 867	1	12,9	9	116,1
<b>250</b> ± 2,90	<b>7,0</b> ± 0,90	17 866	1	17,9	9	161,1
	<b>9,0</b> ± 1,10	22 782	1	22,8	9	205,2
	<b>5,0</b> ± 0,70	13 917	1	13,9	9	125,1
<b>270</b> ± 2,90	<b>7,0</b> ± 0,90	19 337	1	19,3	9	173,7
	9,0 ± 1,10	24 672	1	24,7	9	222,3

# Gama de produtos padronizados **Tubos**

Diâmetro externo	Espessur	a da parede	Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)		Peso do palete	
Ö	)	C	Ö	A	7		
mm	r	nm	g	Número of tubos	Peso aprox. kg	Número of caixas	Peso aprox. kg
300 ± 3,7	5,0 7,0 9,0	± 1,10	15 492 21 542 27 508	1 1 1	15,5 21,5 27,5	9 9 9	139,5 193,5 247,5
315 ± 3,8	7,0 9,0	,	22 645 28 926	1 1	22,6 28,9	9	203,4 260,1
325 ± 4,0	9,0 10,0	,	29 871 33 085	1 1	29,9 33,0	4 9	119,6 297,0
350 ± 4,0	5,0	± 0,80	18 118	1	18,1	4	72,4
365 ± 4,5	<b>7,0</b>	± 1,40	26 321	1	26,3	4	105,2
400 ± 5,0	00 6,0	± 1,50	24 829	1	24,8	4	99,2
415 ± 5,0	00 7,0	± 1,50	29 997	1	30,0	4	120,0
<b>420</b> ± 5,0	9,5	± 1,50	40 960	1	41,0	4	164,0
430 ± 5,0	00 6,0	± 1,00	26 720	1	26,7	4	106,8
440 ± 5,0	00 7,0	± 1,00	31 836	1	31,8	4	127,2
<b>450</b> ± 5,0	7,0 8,0	,	32 571 37 140	1 1	32,6 37,1	4 4	130,4 148,4
460 ± 5,5	50 8,5	± 1,20	40 309	1	40,3	4	161,2
465 ± 6,0	00 7,0	± 1,00	33 674	1	33,7	4	134,8

Comprimento padronizado: aprox. 1.500 mm



# **Bastões**

netro	Peso por bastão Comprimento aprox. 1.500 mm			Peso do palete		
		88				
ım	g	Número de bastões	Peso aprox. kg	Número de caixas	Peso aprox. kg	
± 0,13	24	529	12,5	44	550,0	
± 0,13	42	298	12,5	44	550,0	
± 0,13	66	183	12,0	44	528,0	
± 0,13	95	140	13,2	44	580,8	
± 0,13	129	98	12,6	44	554,4	
± 0,18	168	80	13,4	44	589,6	
± 0,18	213	63	13,4	44	589,6	
± 0,18	263	45	11,8	44	519,2	
± 0,18	378	35	13,2	44	580,8	
± 0,26	515	24	12,4	44	545,6	
± 0,26	672	20	13,4	36	482,4	
± 0,36	851	20	17,0	27	459,0	
± 0,36	1 050	16	16,8	27	453,6	
± 0,40	1 271	12	15,3	36	550,8	
± 0,40	1 512	12	18,2	27	491,4	
± 0,50	1 775	9	16,0	27	432,0	
± 0,70	2 059	9	18,5	27	499,5	
± 0,70	2 363	6	14,2	36	511,2	
	± 0,13 ± 0,13 ± 0,13 ± 0,13 ± 0,13 ± 0,18 ± 0,18 ± 0,18 ± 0,18 ± 0,26 ± 0,26 ± 0,26 ± 0,36 ± 0,40 ± 0,40 ± 0,40 ± 0,50 ± 0,70	bastão Comprimento aprox. 1.500 mm  g  ± 0,13	bastão Comprimento aprox. 1.500 mm  g Número de bastões  ± 0,13	bastão Comprimento aprox. 1.500 mm  9 Número Peso Aprox. 1.500 mm  ± 0,13 24 529 12,5  ± 0,13 42 298 12,5  ± 0,13 95 140 13,2  ± 0,13 129 98 12,6  ± 0,18 168 80 13,4  ± 0,18 213 63 13,4  ± 0,18 263 45 11,8  ± 0,18 378 35 13,2  ± 0,26 515 24 12,4  ± 0,26 672 20 13,4  ± 0,36 851 20 17,0  ± 0,36 1 050 16 16,8  ± 0,40 1 271 12 15,3  ± 0,40 1 512 12 18,2  ± 0,50 1 775 9 16,0  ± 0,70 2 059 9 18,5	bastão Comprimento aprox. 1.500 mm  9 Número de Satoes Apriox. Número de Satoes kq  ± 0,13	

Comprimento padronizado: aprox. 1.500 mm

# Gama de produtos padronizados

# **Capilares**

Diâmetro externo			metro erno	Peso por tubo Comprimento aprox. 1.500 mm	Conteúdo do pacote (caixa)	
		<b>→</b> 11★		Ö		
m	nm	m	ım	g	Número de tubos	Peso aprox. kg
4	± 0,16	0,8	± 0,08	40	250	10,0
5	± 0,16	0,4 0,6 0,8 1,2	± 0,08 ± 0,08 ± 0,08 ± 0,08	65 65 64 62	154 154 156 161	10,0 10,0 10,0 10,0
6	± 0,16	0,4 0,8 1,2 1,7 2,2 2,7	± 0,08 ± 0,08 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10	94 93 91 87 82 75	104 108 110 115 122 133	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0
7	± 0,18	0,8 1,2 1,7 2,2 2,7 3,0	± 0,08 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10	127 125 121 116 110 105	79 80 83 86 91	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0
8	± 0,18	0,8 1,2 1,7 2,2 2,7 3,0	± 0,08 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10	166 164 160 155 149	60 61 62 64 67 69	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0
9	± 0,18	0,8 1,2 1,7 2,2 2,7 3,0	± 0,08 ± 0,08 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10 ± 0,10	211 209 205 200 194 189	47 48 49 50 52 53	10,0 10,0 10,0 10,0 10,0 10,0

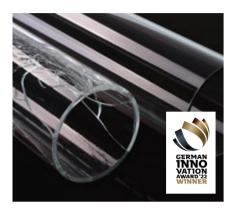


Peso do palete Capilares: Número de caixas: 55 Peso: aprox. 550,0 kg

Comprimento padronizado: aprox. 1.500 mm



# **Produtos relacionados**



## **DURAN® Tough e CONTURAX® Tough**

Com sua linha de produtos "Tough", a SCHOTT oferece um tubo de vidro revestido para aplicações sofisticadas de design de interiores e exteriores. O revestimento de polímero na superfície interna garante que o tubo de vidro mantenha sua forma e integridade em caso de quebra. Nem a alta transparência nem a qualidade visual do tubo de vidro são negativamente afetadas pelo revestimento, o que o torna a escolha ideal para projetos arquitetônicos e industriais.

Saiba mais sobre DURAN® Tough e CONTURAX® Tough em schott.com/duran-tough e schott.com/conturax-tough.



### CONTURAX® e CONTURAX® Pro

Os tubos e os bastões DURAN® com corte não redondo mas, sim, perfilado são comercializados sob os nomes de marca CONTURAX® e CONTURAX® Pro. As propriedades químicas e físicas do vidro destes produtos são idênticas às dos produtos DURAN®. Com CONTURAX® e CONTURAX® Pro, a SCHOTT oferece, uma ampla variedade de formas. Teremos todo o prazer de verificar a viabilidade de sua ideia individual de produto e ofereceremos aconselhamento para esse efeito.

Saiba mais sobre CONTURAX® e CONTURAX® Pro e schott.com/conturax-and-conturax-pro.



### **DURATAN®**

A resistência mecânica do tubo DURAN® pode ser significativamente melhorada através de um processo de endurecimento. Este produto DURAN® termicamente pré-tensionado (temperado) é comercializado sob o nome de marca DURATAN®. As vantajosas e clássicas propriedades químicas e físicas do DURAN® perduram em sua integralidade. Nós teremos muito gosto em fornecer informações sobre os produtos padronizados e avaliar a temperabilidade da dimensão que você solicitar.

Saiba mais sobre DURATAN® e schott.com/duratan.



### **BOROFLOAT® 33**

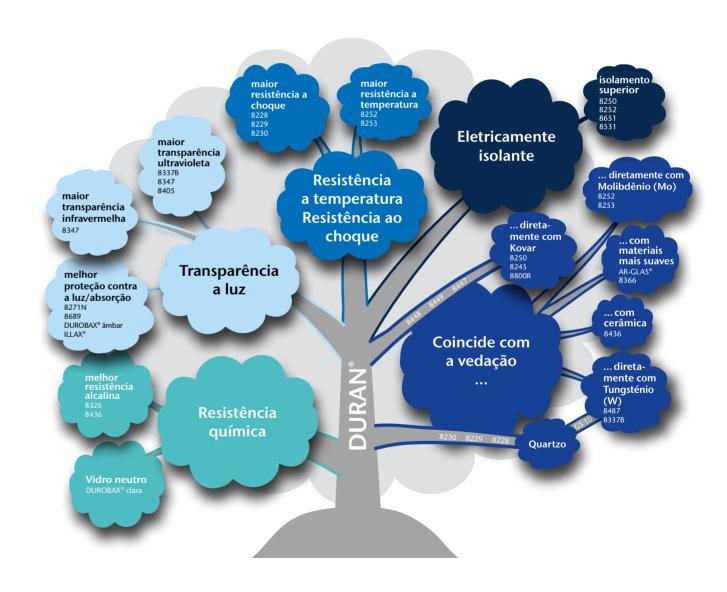
Para aplicações que exigem as propriedades de DURAN® como vidro plano, a SCHOTT oferece, com BOROFLOAT® 33, o primeiro vidro plano flutuado de borossilicato. Ele impressiona com sua superfície plana e qualidade singular, assim como com suas excelentes propriedades térmicas, ópticas, químicas e mecânicas.

Saiba mais sobre BOROFLOAT® 33 e schott.com/borofloat.

# Outros tipos de vidros

para aplicações técnicas

DURAN® é um vidro com uma aplicação muito versátil. Além de sua resistência química, transparência, alta resistência térmica e elevadas propriedades de isolamento elétrico e dielétrico, ele também pode ser fundido com metais, como por exemplo, utilizando vidros de transição. Para exigências especiais, essas propriedades básicas nem sempre são suficientes. Para esses casos, o portfólio da SCHOTT Technical Tubing inclui outros tipos de vidros especiais, que superam e ultrapassam o DURAN® em certas propriedades. A "árvore dos vidros" na figura abaixo apresenta estes tipos de vidros especiais, que estão ordenados de acordo com suas singulares propriedades.



Você tem interesse nos dados técnicos de algum vidro especial de nosso portfólio? Seu contato comercial terá todo o prazer em ajudar você.



# **Anexo**

# Arquivo de imagens

Listadas a seguir estão as empresas que detêm os direitos autorais sobre as imagens e/ou seus fotógrafos.

Página 4 – 5

Topo da página: © Oana Szekely

Páginas 10 – 11

- 1: © HAWOS Kornmühlen GmbH
- 2: © Triplan
- 5: © Swift Horsman Ltd, Ware, UK
- 6: © Cameron Design House
- 9: © KROHNE

11: © Alexander Raths/Fotolia.com

Página 13

Canto superior direito: © Hero Images/stock.adobe.com

Canto inferior esquerdo: © alvarez

Canto inferior direito: © fox17/Fotolia.com

Página 15

Topo da página: © Oana Szekely

SCHOTT AG detêm o direito autoral das demais imagens.

# **Produtos com marcas registradas**

SCHOTT®, DURATAN®, DENSOPACK®, BOROFLOAT® e CONTURAX® são marcas registradas da SCHOTT.

DURAN® é uma marca registrada do DWK Life Sciences GmbH.

### Nota

Informações detalhadas sobre falhas admissíveis, definições de falha, métodos de teste e unidades de teste poderão ser obtidas mediante solicitação. Tolerâncias estritas também poderão ser obtidas mediante solicitação. Em caso de reclamações, são válidas as respectivas "Condições técnicas de fornecimento" em vigor para a aplicação em questão ou as disposições escritas nos respectivos acordos contratuais individuais.

Sujeito a alterações técnicas.