



Reduzca la huella de carbono de sus productos con SCHOTT FIOLAX® Pro OCF

Vaya un paso por delante

Tenemos que actuar inmediatamente

La industria farmacéutica se enfrenta a importantes retos derivados del cambio climático y de las crecientes presiones normativas. Las actividades humanas, especialmente las emisiones de gases de efecto invernadero, impulsan el calentamiento global, provocando fenómenos meteorológicos extremos y alteraciones de los ecosistemas.

Los gobiernos están aplicando normativas estrictas que afectan a los sectores de alto consumo energético. Marcos como el Green Deal europeo, la Ley de Aire Limpio estadounidense y la tarificación nacional del carbono empujan a las empresas hacia la sostenibilidad.

Como parte vital de la cadena de valor farmacéutica mundial, reconocemos nuestro deber moral y social de reducir las emisiones y proteger el planeta para las generaciones futuras. La sostenibilidad es crucial para nuestra reputación corporativa, ya que clientes, inversores y partes interesadas lo priorizan cada vez más.

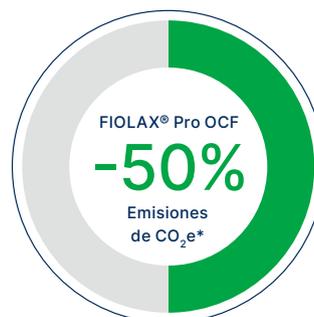
Con los ambiciosos objetivos climáticos de SCHOTT, conseguimos unirnos a la iniciativa Objetivos Basados en la Ciencia (SBTi) y contribuir así a limitar el calentamiento global a 1,5 grados centígrados con acciones validadas. Para pasar a soluciones con bajas emisiones de carbono, debemos adoptar tecnologías eficientes desde el punto de vista energético, una fabricación sostenible y centrarnos en productos con una huella de carbono reducida. Esto no sólo mitiga los riesgos normativos, sino que también combate el cambio climático y posiciona a las empresas como líderes en sostenibilidad.

SCHOTT allana el camino

Nos hemos comprometido a transformar nuestra producción de vidrio especial, que consume mucha energía, en una operación orientada al futuro. Esta transformación también se refleja en nuestros productos.

Mediante la implantación de una tecnología de horno eléctrico completamente nuevo y el uso de electricidad 100% verde, SCHOTT Tubing reduce significativamente la Huella de Carbono de Producto de su nueva línea de productos de vidrio farmacéutico: FIOLAX® Pro OCF (Huella de Carbono Optimizada).

Junto con una declaración certificada de la huella de carbono de los productos, esto no sólo hace avanzar las propias iniciativas climáticas de SCHOTT, sino que también permite a nuestros clientes, por primera vez, calcular sus emisiones de Alcance 3 de forma transparente y fiable y alcanzar sus objetivos medioambientales.



*Cálculo de las emisiones de gases de efecto invernadero según el cálculo «de la cuna a la puerta» por kg de tubo de vidrio vendible; en comparación con la media del mercado de tubos de vidrio de borosilicato [valor medio según ecoinvent 3.10; producción de tubos de vidrio, borosilicato // DE].

FIOLAX[®] Pro OCF

A partir de principios de 2027, la línea de productos FIOLAX[®] Pro OCF* (huella de carbono optimizada) se fabricará en Alemania en nuestro primer horno de fusión eléctrico alimentado con electricidad 100 % verde. Esto se traduce en una huella de CO₂e (huella de carbono del producto, PCF)* un 50 % menor.

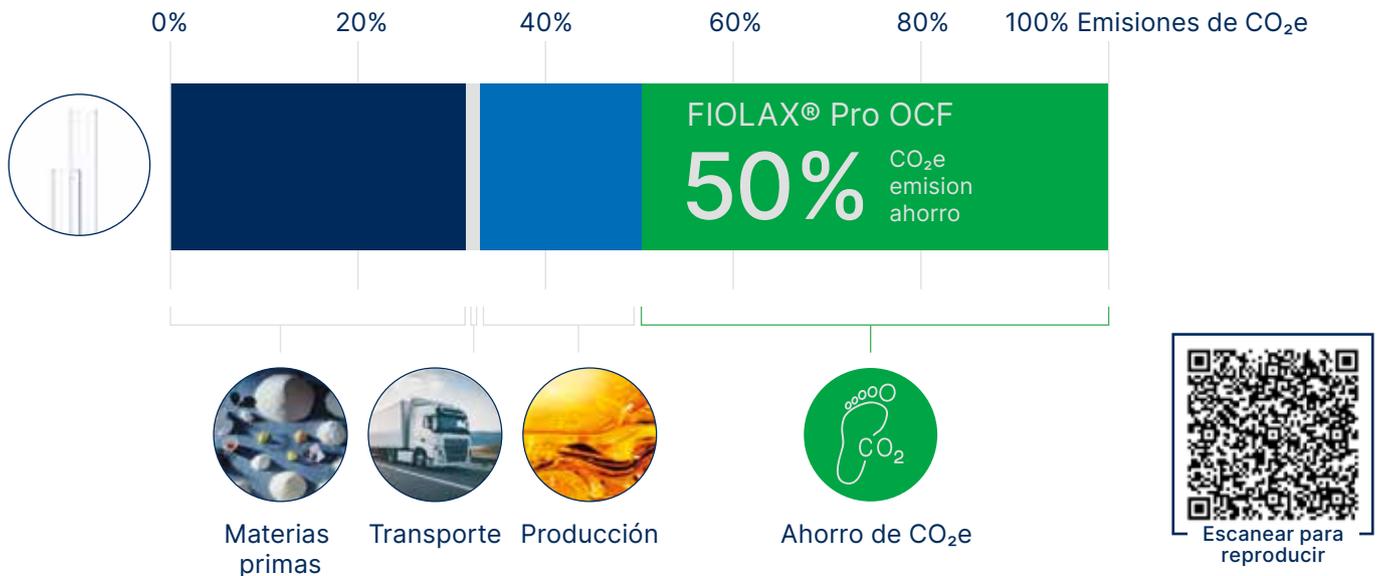
Para garantizar un alto grado de fiabilidad y transparencia, tanto el valor como la directriz PCF para su cálculo están certificados por el instituto externo acreditado GUTcert.

FIOLAX[®] Pro y su línea de productos FIOLAX[®] Pro OCF no contienen metales pesados, presentan una resistencia hidrolítica excepcional y un perfil de extraíbles mejorado. Se puede personalizar con especificaciones ajustables para conseguir tolerancias más estrictas e índices de defectos más bajos (más detalles en la página siguiente).



*Cálculo de las emisiones de gases de efecto invernadero según el cálculo «de la cuna a la puerta» por kg de tubo de vidrio vendible; en comparación con la media del mercado de tubos de vidrio de borosilicato [valor medio según ecoinvent 3.10; producción de tubos de vidrio, borosilicato // DE].

Descubra el desglose de emisiones de FIOLAX[®] Pro OCF*



Póngase en contacto: Dr. Claudia Heini

Jefe de Producto de Tubos Farmacéuticos

Para obtener:

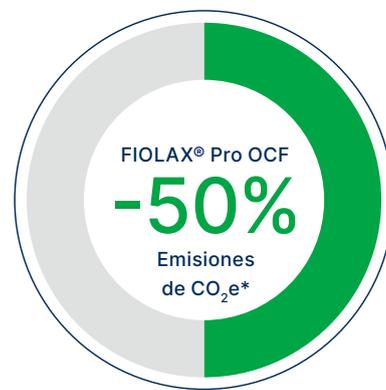
- Apoyo a la validación
- Guía para pedir muestras

claudia.heini@schott.com

Solicite **ahora** su muestra de validación FIOLAX[®] Pro

FIOLAX® Pro OCF – Huella de carbono optimizada

Nuestro tubo de vidrio farmacéutico a prueba de futuro con un 50% de descarbonización*. Esto se consigue mediante una producción en un horno eléctrico con electricidad 100% verde.

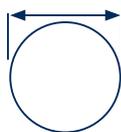


Un vistazo a los hechos

Cartera de aplicaciones



Para todas las aplicaciones farmacéuticas: jeringuillas, cartuchos, viales, ampollas



Gama de diámetros exteriores: 6,85 - 40,00 mm, incl. ISO y tamaños personalizados

Características

Tecnología de producción

Horno de fusión eléctrico con electricidad 100% verde

Clasificación regulatoria (p.ej. USP¹/Ph.Eur.²)

Tipo I (Vidrio de borosilicato)

Composición:
componentes principales (aprox. en % en peso)

SiO ₂	B ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Na ₂ O	K ₂ O	CaO
73	11	7	7	< 1	< 1

Sin metales pesados, en particular



Perfil de extractables

Superior
▪ no contiene ningún elemento de la clase ICH-Q3D 1, 2A, 2B y 3
▪ alta resistencia hidrolítica persistente

Color



Blanco

Proceso perfeXion®



Opciones de personalización



Acabado de los extremos del tubo



Recubrimiento antiarañazos



Tolerancias menores



Opciones cero defectos

1 USP = Farmacopea de los Estados Unidos | 2 Ph. Eur. = Farmacopea Europea

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Esta hoja de datos o extractos de la misma sólo podrán utilizarse en otras publicaciones con la autorización expresa de SCHOTT.

*Cálculo de las emisiones de gases de efecto invernadero según el cálculo «de la cuna a la puerta» por kg de tubo de vidrio vendible; en comparación con la media del mercado de tubos de vidrio de borosilicato [valor medio segúnecoinvent 3.10; producción de tubos de vidrio, borosilicato // DE].