

SCHOTT Technical Glass
Solutions GmbH
Otto-Schott-Straße 13
07745 Jena
Germany
Tel.: +49 (0)36 41 / 681 - 46 86
Fax: +49 (0)36 41 / 28 88 - 92 41
info.borofloat@schott.com
www.schott.com/borofloat

SCHOTT
glass made of ideas

Möglichkeiten der Bearbeitung von Spezialglas

SCHOTT Technical Glass
Solutions GmbH



Möglichkeiten der Bearbeitung von Spezialglas der SCHOTT Technical Glass Solutions GmbH

Ob als Cover Glas für mobile Endgeräte, als Schauglas in modernen Industrieanlagen oder als Trägermaterial in der Halbleiterindustrie – die Vielseitigkeit und Flexibilität von Spezialgläsern der SCHOTT Technical Glass Solutions ist unerreicht. Vielfältige Bearbeitungs- und Veredelungsformen ermöglichen kundenspezifische Anpassungen für zahlreiche Anwendungen. Die Spezialgläser können innerhalb der Standardabmessung nach Kundenwunsch von der Einzelteillfertigung bis zur Serienfertigung weiterverarbeitet werden. Dazu zählen neben individuellen Zuschnitten die Kantenveredelung, Bohrungen, die Erhöhung der Bruchfestigkeit, die Verbundglasfertigung und weitere Nachverarbeitungsmöglichkeiten.

CNC-Schneiden

Herstellung von einfachen und komplexen Konturen mittels unterschiedlicher Trennverfahren.

Im Allgemeinen ist die Schnittkante glatt gebrochen. Zuschnitte mit hoher Präzision und komplexen Geometrien sind mit einer wasserstrahlgeschnittenen Kante möglich.



Anritzen des Glases mittels Schneidrad



Brechen des Glases an der definierten Kante



Wasserstrahl schneiden



Kante geschnitten



Kante wasserstrahlgeschnitten



Kante lasergeschnitten

Dicke (mm)	Abmessung min (mm)	Abmessung max (mm)	Toleranz
0,4 – 25,4	10 x 10	1.200 x 1.200	+/- 0,3 bis +/- 5mm (höhere Toleranzwerte bei größeren Dicken); größere Dicken auf Anfrage
1,1 – 21,0	50 x 50	2.200 x 4.200	

Sonderformen gemäß kundenspezifischer Zeichnung sind möglich.
Bitte kontaktieren Sie uns für Rückfragen zu Formaten, Maßen und Toleranzen.

CNC-Kantenbearbeitung

Die Erhöhung der Kantenqualität durch ausgewählte Bearbeitungsverfahren und Einsatz von Spezialwerkzeugen ermöglicht zusätzlich eine bessere Integration in Komponenten verschiedener Applikationen und erhöht die Festigkeit des Glases.



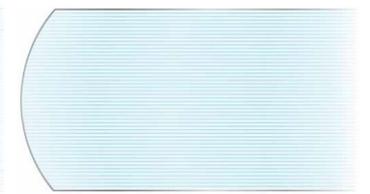
Die Kanten können in den Ausführungen gesäumt, geschliffen und poliert gefertigt werden.



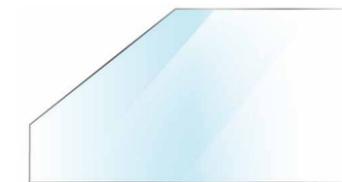
Gesäumte Kante



Trapezschliff



C-Schliff



Gehrungskante geschliffen



Polierte Kante, Trapezschliff



Polierte Kante, C-Schliff

Dicke (mm)	Abmessung min (mm)	Abmessung max (mm)	Toleranz
0,3 – 5	30 x 30	380 x 580	± 0,05 – ± 0,10 mm
2 – 25,4	180 x 180	1.690 x 3.210	± 0,50 – ± 0,75 mm

Weitere Formate auf Anfrage

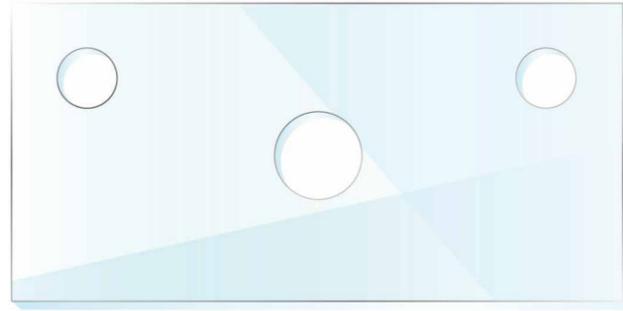
Bitte kontaktieren Sie uns für Rückfragen zu Formaten, Maßen und Toleranzen.

Bohren

Splitterfreies Einbringen unterschiedlicher Formen und Löcher innerhalb der Glasfläche durch Wasserstrahlbearbeitung, Fräsen und Bohren.



Beidseitiges Bohren mit einer Horizontalbohrmaschine



Bohrlöcher in der Draufsicht

Dicke (mm)	Abmessung min (mm)	Abmessung max (mm)	Toleranz
0,3 – 5	30 x 30	380 x 580	± 0,05 – ± 0,1 mm
3,0 – 25,4	100 x 100	1.690 x 3.200	± 0,50 – ± 1,0 mm

Chemisches & thermisches Vorspannen

Deutliche Erhöhung der Bruchfestigkeit der bearbeiteten Gläser die durch thermische und chemische Vorspannprozesse erzielt werden.



Thermisches Vorspannen



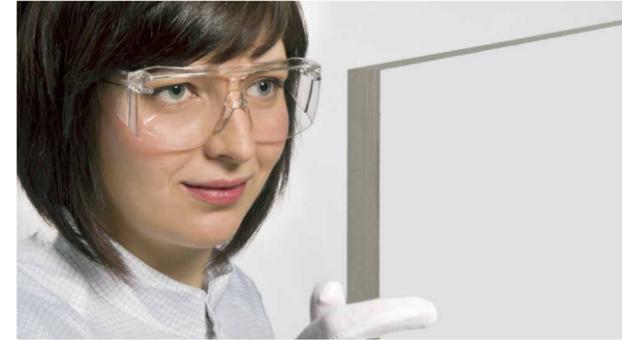
Chemisches Vorspannen

Vorspannart	Abmessung (mm)	Dicke (mm)	
Thermisch	min 150 x 230	3,3 – 15	TVG
	max 1.680 x 3.150	6,0 – 12	ESG
Chemisch	min 10 x 10	0,5 – 16	
	max 1.000 x 2.000		

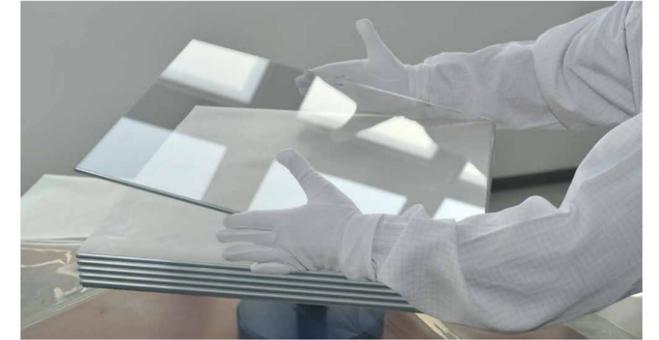
Geeignet für bestimmte Glasarten! Bitte kontaktieren Sie uns.

Verbundglas- und Laminatfertigung

Herstellung von Glaslaminaten, die aus mindestens zwei Glasscheiben bestehen und durch eine klebefähige Zwischenschicht aus Kunststoff verbunden sind, um spezielle Anforderungen an die Sicherheit zu gewährleisten.



Glaslaminat bestehend aus mehreren Scheiben Spezialglas



Laminatfertigung

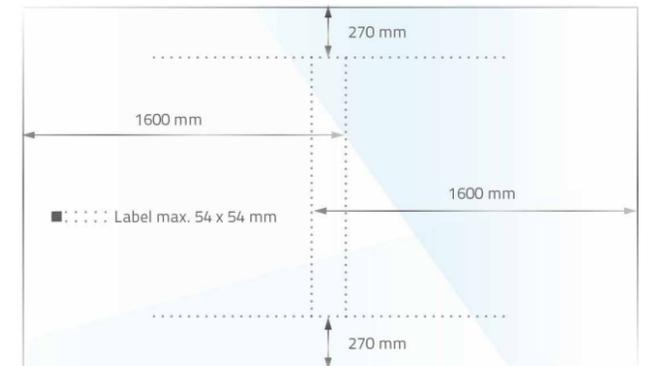
Verbundart	Abmessung min	Abmessung max	Dicke
Folienlaminierung	200 x 300 mm	1.600 x 3.300 mm	Keine Beschränkung

Laserbeschriften

Mittels Laser können Gläser individuell beschriftet werden.



Lasermarkieren



Label

Dicke (mm)	Abmessung min (mm)	Abmessung max (mm)	max. Labelgröße (mm)
3 – 20	200 x 200	1.800 x 3.000	54 x 54

Weitere Daten und Informationen auf Anfrage erhältlich.