



Reduza a pegada de carbono de seu produto com SCHOTT FIOLAX® Pro OCF

Esteja um passo à frente

Precisamos agir agora

A indústria farmacêutica enfrenta desafios significativos com as mudanças climáticas e as crescentes pressões regulatórias. As atividades humanas, especialmente as emissões de GEE (Gases de efeito estufa), impulsionam o aquecimento global, causando condições climáticas extremas e perturbações no ecossistema.

Os governos estão impondo regulamentações rigorosas impactando setores de alta demanda energética. Ordenamentos como o Acordo Verde Europeu (European Green Deal), a Lei do Ar Limpo dos EUA (U.S. Clean Air Act) e a precificação nacional do carbono pressionam as empresas em direção à sustentabilidade.

Como parte vital da cadeia de valor farmacêutica global, reconhecemos nosso dever moral e social de reduzir emissões e proteger o planeta para as gerações futuras. A sustentabilidade é fundamental para a nossa reputação corporativa, já que clientes, investidores e stakeholders a priorizam cada vez mais. Com as ambiciosas metas climáticas da SCHOTT, conseguimos nos unir a Science Based Targets initiative (SBTi) e, assim, contribuir para limitar o aquecimento global a 1,5 grau Celsius com ações validadas.

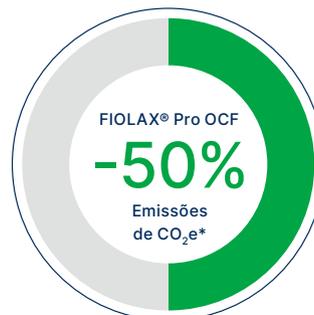
A fim de fazer a transição para soluções de baixo carbono, precisamos adotar tecnologias de eficiência energética, fabricação sustentável e focar em produtos com uma Pegada de Carbono do Produto (PCF – Product Carbon Footprint) reduzida. Isso não apenas reduz os riscos regulatórios, mas também combate as mudanças climáticas e posiciona as empresas como líderes em sustentabilidade.

A SCHOTT está abrindo caminho

Nós estamos comprometidos em transformar nossa produção de vidros especiais com alta demanda energética em uma operação voltada para o futuro.

Essa transformação também se reflete em nossos produtos. Ao implementar uma tecnologia de tanque elétrico completamente nova e ao usar 100% de energia verde, a SCHOTT Tubing reduz significativamente a Pegada de Carbono do Produto de sua nova linha de produtos de vidro farmacêutico: FIOLAX® Pro OCF (Optimized Carbon Footprint – Pegada de Carbono Otimizada).

Juntamente com uma declaração certificada da pegada de carbono do produto, isso não apenas impulsiona as próprias iniciativas climáticas da SCHOTT, mas também permite que nossos clientes, pela primeira vez, calculem suas emissões de Escopo 3 de forma transparente e confiável e atinjam suas metas ambientais.



*Cálculo das emissões de gases de efeito estufa de acordo com o cradle-to-gate (do berço ao portão) por kg de tubos de vidro comercializável; comparado com a média do mercado para tubos de vidro de borossilicato [valor médio de acordo comecoinvent 3.10; produção de tubos de vidro, borossilicato // DE].

FIOLAX[®] Pro OCF

A partir do início de 2027, a linha de produtos FIOLAX[®] Pro OCF* (Optimized Carbon Footprint – Pegada de Carbono Otimizada) será produzida na Alemanha em nosso primeiro tanque de fundição elétrico alimentado por energia 100% verde. Isso resulta em uma pegada de CO₂e 50% menor (Pegada de Carbono do Produto – Product Carbon Footprint, PCF)*.

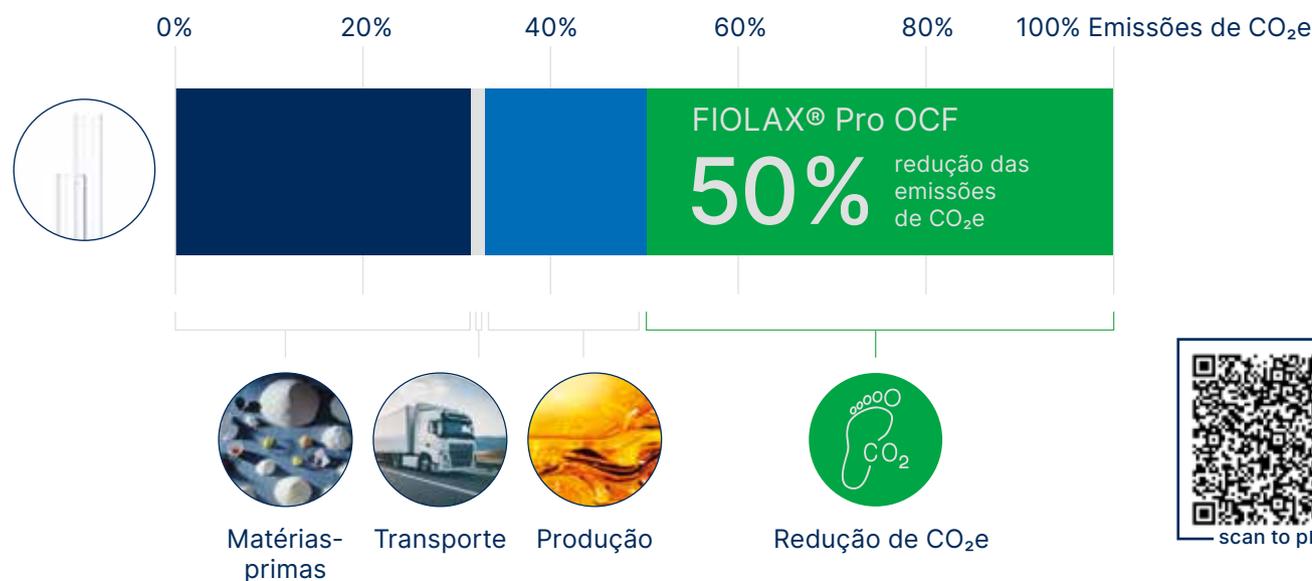
Para garantir um alto grau de confiabilidade e transparência, tanto o valor quanto a diretriz do PCF para seu cálculo são certificados pelo instituto externo e credenciado GUTcert.

O FIOLAX[®] Pro e sua linha de produtos FIOLAX[®] Pro OCF são livres de metais pesados, apresentam excelente resistência hidrolítica e têm um perfil de extraíveis aprimorado. É personalizável com especificações ajustáveis para tolerâncias mais rígidas e menores taxas de defeitos (veja mais detalhes na próxima página).



*Cálculo das emissões de gases de efeito estufa de acordo com o cradle-to-gate (do berço ao portão) por kg de tubos de vidro comercializável, comparado com a média do mercado para tubos de vidro de borossilicato [valor médio de acordo com ecoinvent 3.10; produção de tubos de vidro, borossilicato // DE].

Confira o detalhamento das emissões para FIOLAX[®] Pro OCF



Entre em contato: Dr. Claudia Heini

Gerente de produtos sênior para tubos farmacêuticos

Para obter:

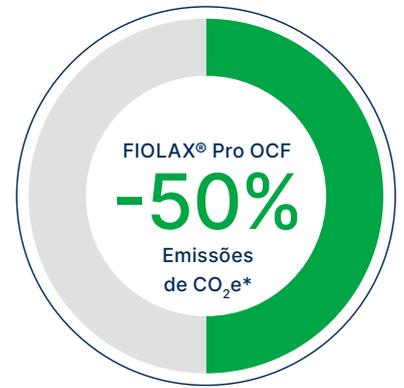
- Suporte à validação
- Orientação para pedidos de amostras

claudia.heini@schott.com

Peça sua amostra para validação
FIOLAX[®] Pro **agora**

FIOLAX[®] Pro OCF – Pegada de carbono otimizada

Nosso tubo de vidro farmacêutico pronto para o futuro com 50% de descarbonização*. Isso é obtido por meio de uma produção em um tanque elétrico com energia 100% verde.

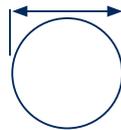


Visão geral dos fatos

Portfólio de aplicações



Para todas as aplicações farmacêuticas:
Seringas, carpules, frascos, ampolas



Variação de diâmetro externo: 6,85 – 40,00 mm,
incluindo ISO, bem como tamanhos personalizados

Recursos

Tecnologia de produção

Tanque de fundição elétrico com energia 100% verde

Classificação regulatória (Por exemplo, USP¹/Ph.Eur.²)

Tipo I (Vidro borossilicato)

Composição:
componentes primários (aprox. em % por peso)

SiO ₂	B ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Na ₂ O	K ₂ O	CaO
73	11	7	7	< 1	< 1

Livre de metais pesados, em especial



Perfil de extraíveis

Superior

- não contém nenhum elemento do ICH-Q3D classe 1, 2A, 2B e 3
- resistência hidrolítica persistentemente alta

Cor



transparente

Processamento perfeXion[®]



Opções de customização



Acabamento da extremidade do tubo



Revestimento anti-arranhão



Tolerâncias mais restritas



Opções sem defeitos

1 USP = United States Pharmacopoeia (Farmacopeia dos Estados Unidos) | 2 Ph. Eur. = European Pharmacopoeia (Farmacopeia Europeia)

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Este material ou qualquer trecho dele só pode ser utilizado em outras publicações com a permissão expressa da SCHOTT.

*Cálculo das emissões de gases de efeito estufa de acordo com o cradle-to-gate (do berço ao portão) por kg de tubos de vidro comercializável; comparado com a média do mercado para tubos de vidro de borossilicato [valor médio de acordo com ecoinvent 3.10; produção de tubos de vidro, borossilicato // DE].